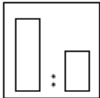


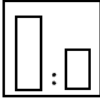









Techninių duomenų lapas
BLUE LIGHT
Multifunkcinis lengvo svorio glaistas

SAVYBĖS

- Produktas sukurtas ir specialiai skirtas klasikinių automobilių renovavimui
 - Smulkus glaistas
 - Ypač lengvas glaistas
 - Labai lengvas naudojimas
 - Labai glotnus paviršius
 - Labai lengvai apdorojamas
- Spalva keičiasi vykstant polimerizacijai

PAGRINDAI		
Senos dažų dangos	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P220 – P280 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Poliesterio laminatai	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P80 – P120 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Plieno paviršiai	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P80 – P120 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Cinkuotas plienas	Pašalinti riebalus, pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu ir vėl pašalinti riebalus.	
Aliuminio paviršiai	Pašalinti riebalus, pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu ir vėl pašalinti riebalus.	
Dvikomponentis akrilinis glaistas	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P220 – P280 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Perspėjimas! Netepti poliesterinio glaisto tiesiogiai ant rūgštinių gruntų arba vienkomenčių akrilinių ir nitroceliuliozinių (NC) produktų.		
MAIŠYMO SANTYKIS		
	BLUE LIGHT glaistas KIETIKLIS	Svorio dalys
		100 g 2 – 3 g
LAKIŲŲ ORGANINIŲ MEDŽIAGŲ (VOC) KIEKIS		
VOC II/B/b ribinė vertė*	250 g/l	
Faktinis VOC kiekis	90 g/l	
* Paruoštam naudoti mišiniui pagal ES Direktyvą 2004/42/EB.		
NAUDOJIMO SĄLYGOS		
Šis kėbulo glaistas turi būti tepamas aukštesnėje kaip +10 °C temperatūroje.		
DARBO ATLIKIMO TVARKA		
	Nuvalyti ir pašlifuoti paviršių	
	Pašalinti riebalus SILICON REMOVER priemone.	
	Būtina naudoti reikiamą keitiklio kiekį. Komponentai kruopščiai išmaišomi iki vientisos spalvos. Komponentų svorio dalys: 100 g BLUE LIGHT glaisto reikia 2 - 3 g keitiklio. Kėbulo glaisto spalva keisis palaipsniui iš mėlynos į pilką ir galiausiai į baltą.	
	Tinkamumo darbui trukmė yra nuo 4 iki 6 minučių, esant 20 °C temperatūrai. Spalvai pasikeitus iš mėlynos į geltonai pilką, prasideda kietėjimas ir toliau tepti glaisto nerekomenduojama.	
	Tepti kėbulo glaistą. Maksimalus leistinas sluoksnio storis: 5 mm.	

DŽIŪVIMO TRUKMĖ		
	20 °C	60 °C
	20 – 30 minučių	10 minučių
DĖMESIO: šios džiūvimo trukmės taikomos atskirų elementų temperatūroms.		
DŽIOVINIMAS INFRARAUDONAISIAIS (IR) SPINDULIAIS		
	Atstumas Džiūvimo trukmė, priklausomai nuo IR lempos tipo ir galios	Laikytis įrangos gamintojo rekomendacijų. Apie 5 min.
ŠLIFAVIMAS		
	Grubus	P80 – P120 popierius
	Baigiamasis	P180 – P240 popierius
SPALVA		
Šviesiai mėlyna		
ĮRANKIŲ VALYMAS		
Nitroceliulioziniu (NC) tirpikliu arba Thin 880 priemone.		
LAIKYMŲ SĄLYGOS		
Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, atokiau nuo ugnies ir karščio šaltinių. Vengti tiesioginių saulės spindulių.		
TINKAMUMO NAUDOTI TERMINAS		
BLUE LIGHT glaistas	12 mėnesių, esant 20 °C temperatūrai.	
HARDENER kietiklis	18 mėnesių, esant 20 °C temperatūrai.	
DARBO SAUGA		
Žr. atitinkamo produkto saugos duomenų lapą. Tik profesionaliam naudojimui.		
KITA INFORMACIJA		
Mūsų produktų sistemų efektyvumas yra laboratorinių bandymų ir daugelio metų patirties rezultatas. Čia esantys duomenys pateikti remiantis dabartinėmis mūsų žiniomis apie produktus ir jų panaudojimo galimybes. Garantuojame aukštą kokybę, jeigu vartotojas laikosi mūsų rekomendacijų ir darbai atliekami laikantis geros darbo atlikimo praktikos. Būtina iš pradžių išbandyti produkto tinkamumą konkrečiam pritaikymui, nes jis gali skirtingai reaguoti su skirtingomis medžiagomis. Mes negalime būti atsakingi už defektus, jeigu galutiniam rezultatai turėjo įtakos nuo mūsų nepriklausantys veiksniai.		